# CAMPANA EXTRACTORA DE PARED PRO DE 54" - 24" DE PROFUNDIDAD

**PW542418**

## CARACTERÍSTICAS

Respire un aire más limpio y disfrute de menos residuos grasientos en su cocina

Destaque con un aspecto profesional inoxidable u opte por una ventilación "oculta" de perfil más bajo.

Combina con la misma construcción de acero inoxidable de alta resistencia, bordes acabados a mano y uniones selladas de todos los Sub-Zero, Wolf y Cove productos

Seleccione entre las opciones de ventilador interno, en línea o remoto (requiere ventilador)

Ilumine su zona de cocción con iluminación LED con dos niveles de brillo

Confíe en un sensor de seguridad térmica que encienda automáticamente el ventilador o aumente su velocidad cuando las temperaturas de escape superen los 200 grados Fahrenheit

Minimiza el flujo de retroceso de aire frío con transición de contraflujo

## ACCESORIOS

Compuerta de aire de reposición

Kit de descarga horizontal

Placa antisalpicaduras y parrilla de calentamiento

protector contra salpicaduras

Extractores en línea

Extractores internos

Extractores remotos

Tapas de conducto de campana Pro para pared de 54"

Accesorios disponibles a través de un distribuidor autorizado.
Para obtener información sobre los distribuidores locales, visite subzero-wolf.com/locator.

## OPCIONES DE EXTRACTOR

- Interno de 300 CFM (8.5 m3/min)
- Interno de 400 CFM (11.3 m3/min)
- Interno de 600 CFM (16.9 m3/min)
- Interno de 800 CFM (22.6 m3/min)
- Interno de 1200 CFM (33.9 m3/min)
- Interno de 600 CFM (16.9 m3/min)
- Interno de 1100 CFM (31.1 m3/min)
- Remoto de 600 CFM (16.9 m3/min)
- Remoto de 900 CFM (25.5 m3/min)
- Remoto de 1500 CFM (42.4 m3/min)

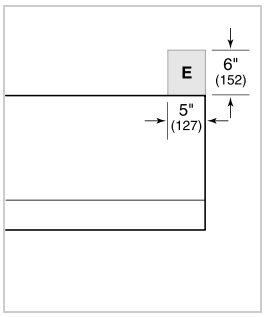
Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Esta información fue generada en DD/11/AAAA. Verifique las especificaciones antes de finalizar sus gabinetes/revestimientos.

# CAMPANA EXTRACTORA DE PARED PRO DE 54" - 24" DE PROFUNDIDAD

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

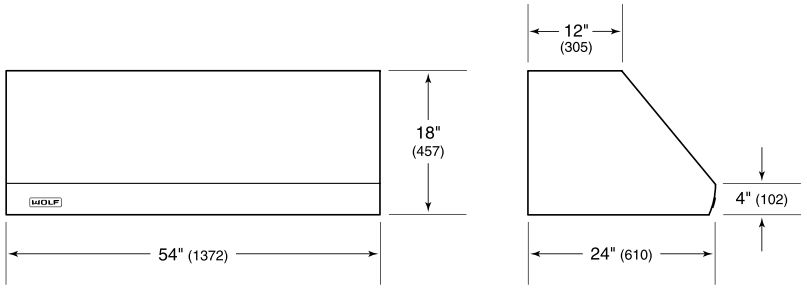
| | |
|---|---|
| Modelo | PW542418 |
| Dimensiones | 54"W x 18"H x 24"D |
| Peso | 106 lbs |
| Suministro eléctrico | 110/120 VAC, 60 Hz |
| Servicio eléctrico | Circuito dedicado de 15 amperes |
| Ubicación de la descarga | Vertical or Horizontal |
| Dimensiones de descarga | Circular de 25 cm (10") |
| Parte inferior de la campana del mostrador | 30" to 36" |

## INSTALACIÓN ELÉCTRICA




**NOTE:** Dimensions in parenthesis are in millimeters unless otherwise specified

## DIMENSIONES




Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Esta información fue generada en DD/11/AAAA. Verifique las especificaciones antes de finalizar sus gabinetes/revestimientos.